Hűtőfolyadékok és fagyállók

2019. február

UNIVERZÁLIS KÍNÁLAT

EXTRÉM KÖRÜLMÉNYEKNEK VALÓ ELLENÁLLÁS

-37°C-ig hígítandó fagyálló adalékkal -25°C-ig a készterméknek



A TERMÉKEK ELŐNYEI

- → ***Univerzális, szerves hűtőfolyadék***
- → ***A piacon kapható valamennyi glikolalapú termékkel keverhető, a G12++/G13 termékekkel is***
- → ***Új (nem újrahasznosított) monoetilén-glikolból készül***
- → ***Igen hosszú élettartamú (> 2000 óra)***

Háromféle -25°C-ig és **egy -70°C-ig használható termékkel** az Eurorepar **univerzális** hűtőfolyadék-kínálata a szervizek minden igényét kielégíti, legyen szó a folyadék pótlásáról vagy teljes cseréjéről.

A koncentrátum használatával különböző mértékű fagyvédelmet tudunk beállítani, míg a hígítás nélkül, azonnal felhasználható termék könnyebben kezelhető, és átlagos fagyvédelmet nyújt.

A lehető legjobb minőség és teljesítmény elérése érdekében **hűtőfolyadékaink műszaki adatait a PSA mérnökei hitelesítették.**

MŰSZAKI JELLEMZŐK

Az **Eurorepar kétféle hűtőfolyadékot forgalmaz:**

- -25°C (hígítás nélkül, azonnal használható); kiszerelés: 2, 5 és 210 liter
- -70°C (kötelezően hígítandó koncentrátum); kiszerelés: 2 liter

°C	- 18°C	- 25°C	- 31°C	- 37°C
Antifreeze	33 %	40 %	45 %	50 %
Water	67 %	60 %	55 %	50 %

Az Eurorepar hűtőfolyadék szerves savakat tartalmazó termék (OAT).

Az előnyök:

- nem igényel védőadalékot,
- élettartama hosszabb,
- kiválóan védi az alumíniumot,
- a termék teljesítménye keveréskor sem romlik.

A termék sárga színét a színezőanyag adja. A színnek nincs gyakorlati funkciója, inkább a piac igényeinek való megfelelést szolgálja. Minden gyártónak megvan a saját színe (rózsaszínű, kék stb.). Az egyes országokban is kialakult bizonyos színpreferencia.

A HŰTŐFOLYADÉK CSERÉJE

A gyártó előírásai szerint a cserét a rendszer teljes leeresztésével kell elvégezni. A csere általában 4 évente javasolt.

Kétféleképpen is meggyőződhetünk arról, hogy szükséges-e a hűtőfolyadék cseréje:

- A 6 alá csökkenő pH azt jelenti, hogy a folyadék eredeti lúgossága megszűnt, ezért már nem képes megvédeni a fémeket a savas behatásoktól.
- A folyadék vörösesbarna színe azt jelzi, hogy a folyadékkörben üledék, rozsda jelent meg.

TUDTA-E ÖN?

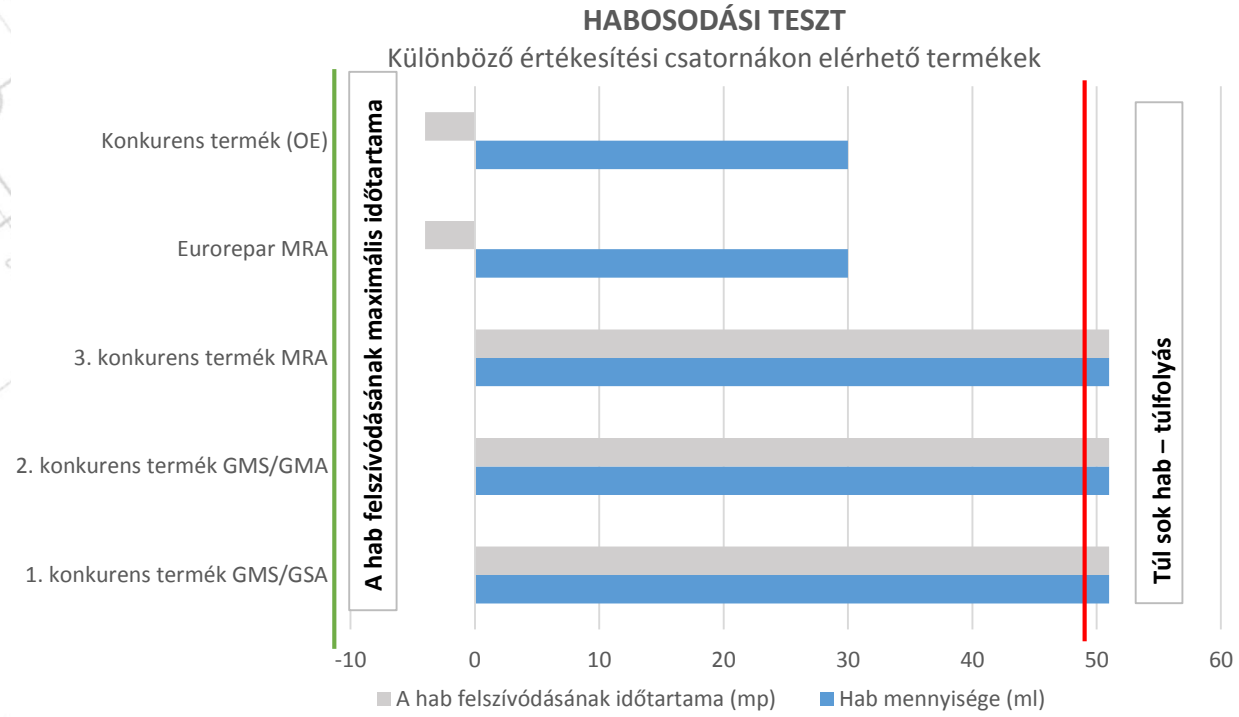
A monoetilén-glikol, a hűtőfolyadékok alapvető összetevője, újrahasznosítással is készülhet. Ez mindenképpen hatással van a teljesítményére.

KAVITÁCIÓ ELLENI VÉDELEM – HABOSÍTÁSI TESZT

A habosodási teszt során állapítható meg az, hogy a hűtőfolyadék milyen mértékben okoz kavitációt a rendszerben.
A jó minőségű hűtőfolyadék viszonylag kevéssé habzik (< 50 ml), a képződött hab pedig nagyon gyorsan (kevesebb, mint 5 mp alatt) eltűnik.
Az így reagáló hűtőfolyadék akkor is cseppfolyós halmazállapotban marad, amikor erős rázkódás mellett áthalad a vízpumpán.



A hűtőfolyadék kavitációja által okozott sérülések a dugattyún

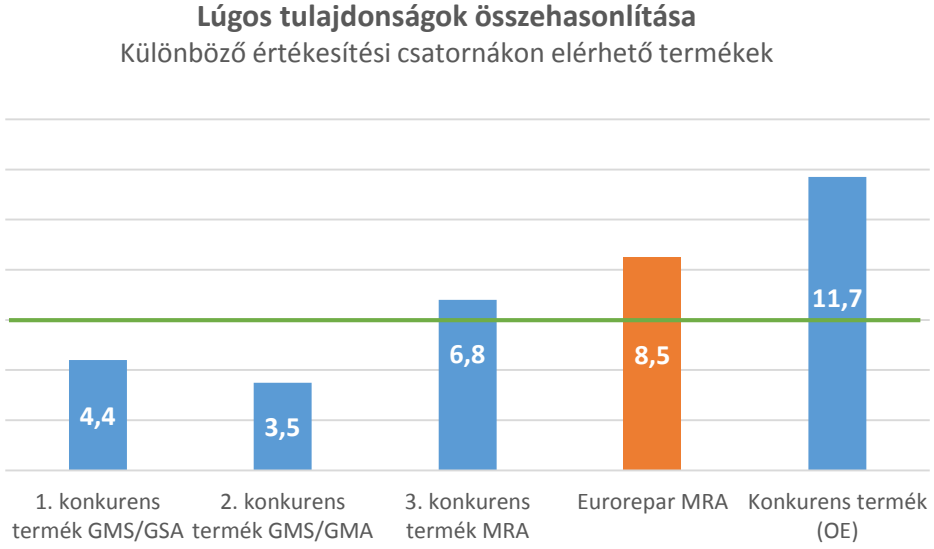


SAVAS HATÁSOK ELLENI VÉDELEM: LÚGTARTALOM

A savak maró hatását a korróziógátló anyagok ellensúlyozzák: **semlegesítik az égés során keletkező savakat, ezzel megelőzik a hűtőrendszer fém alkatrészeinek rozsdásodását.**



Alumínium (hengerfej, radiátor) károsodása savas közegben



6-os érték alatt a termékben lévő adalék nem nyújt megfelelő védelmet a savak károsító hatása ellen.

www.eurorepar.com

EUROREPAR

A PIACON JELENLÉVŐ TECHNOLÓGIÁK ÉS FUNKCIÓK

3 fő technológia létezik:
- ásványi összetevőket tartalmazó termékek (1. díj) - IAT
- szerves összetevőket tartalmazó termékek - OAT
- hibrid termékek (szerves és szervetlen savakat egyaránt tartalmaznak) - HOAT

A hűtőfolyadék feladatai:
- hűti a motort,
- védi a motort télen a fagy, nyáron pedig a túlmelegedés ellen,
- védi a motort a korróziótól,
- megakadályozza a habosodást és a kavitációt.

TUDTA-E ÖN?

A rossz minőségű vagy elöregedett hűtőfolyadék az alábbiakat okozza:
- elsavasodás miatti korrózió a hűtőkörben és a motor alkatrészein;
- habosodás, kavitáció, amely marásos sérülést okoz a hengerpaláston és a dugattyún;
- vízkőlerakódás, amely dugulást okoz, és megakadályozza a motor hőjének elnyelését.

JÓL VÁLASSZUK KI A MEGFELELŐ HŰTŐFOLYADÉKOT

- A kezelési könyv segítségével válasszuk ki a megfelelő technológiát (szervetlen, szerves vagy hibrid).
- A termék színének legfeljebb az eredeti gyári termékek esetében van jelentése, de az egyéb forgalomban lévő termékek esetében nem számít megbízható jelzésnek.

/!\ A -25°C-ig használható kész hűtőfolyadékot nem kell hígítani. A hígítás csökkenti a védőadalékok hatékonyságát.

Mindig a teljes folyadékkört cseréljük le , mert az új hűtőfolyadék így tud maximálisan hatékonyan működni.

A nagyon régi autók esetében, amelyekben mindig is szervetlen hűtőfolyadékot használtak , ne változtassunk a technológián. A szerves savak ugyanis olyan tisztító tulajdonságokkal bírnak, melyek hatására a csövekben az évek során felgyülemlett ásványi lerakódások leoldódnának és dugulást okoznának a radiátorban.

A termék használata keveréssel

Keverési tesztek bizonyítják, hogy **az Eurorepar hűtőfolyadékok jól keverhetők más típusú termékekkel, a hibridekkel is (PSA, VW)** ,függetlenül attól, hogy előzőleg milyen termék volt az autóban. A keverék nem lesz káros hatással a motorvédelem időtartamára, és nem idéz elő olyan reakciókat az adalékok között, amelyek kocsonyásodást vagy lerakódásképződést okoznak.

Ha nem tudjuk, milyen folyadék van az autóban, mindig OAT hűtőfolyadékot válasszunk – ilyenek az Eurorepar termékei is.

- Ha az aktuális hűtőfolyadék „Long Life” típusú,a tulajdonság ez a keveréssel sem változik.
- A SI-OAT technológiájú hűtőfolyadékok (G12++ / G13) esetében a keverés szintén nem kockázatos, nem áll fenn a kocsonyásodás veszélye.