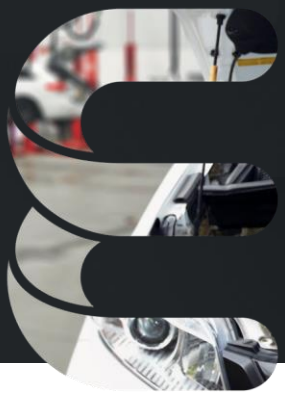
EUROREPAR
BY STELLANTIS

Amortiguadores delanteros
CARROCERÍA / COLISIÓN



Last Update: 2025/06

TECNOLOGÍA DE DOBLE TUBO DE PRESIÓN DE GAS = rendimiento + seguridad + comodidad



55%
TASA DE COBERTURA
Incluidos los vehículos más antiguos (por ejemplo, Peugeot 106 de 1991)

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

Piezas de seguridad sometidas a numerosas pruebas aprobadas por la ingeniería de Stellantis.

Gama 100% compuesta por tecnología de doble tubo a presión de gas.

Buen posicionamiento de precios en relación a la oferta del mercado.

Con cerca de 500 productos que cubren cerca del 60% de los automóviles europeos que circulan hoy en día, la gama de amortiguadores Eurorepar se ha desarrollado para satisfacer las necesidades del mercado.

Los amortiguadores son el eslabón final entre el plano de la rueda y la carrocería del vehículo. Amortiguan las oscilaciones de los muelles, amortiguan los movimientos de la carrocería causados por los baches de la carretera y mejoran la maniobrabilidad del vehículo al tiempo que aumentan la comodidad de los pasajeros.

Es un componente de seguridad esencial. Es por eso que prestamos **mucha atención a este tipo de piezas**. Las pruebas realizadas han sido aprobadas por nuestros expertos.

¡NO LO OLVIDES!

Al cambiar los amortiguadores, debe verificar el estado de las otras partes de la suspensión (topes de goma, funda de goma, kit de montaje de amortiguadores, etc.).

LA GAMA

- La gama Eurorepar está dirigida principalmente a los **vehículos más antiguos.**
- Nuestros productos están **aprobados** para garantizar que se le proporcione un alto nivel de seguridad y comodidad.
- En nuestro sitio web, www.eurorepar.com, encontrará una tabla que muestra qué artículos se aplican a qué vehículo, así como una lista de productos disponibles.

CONDICIONES

Se recomienda inspeccionar el amortiguador a partir de los **80.000 km**.

Como el desgaste de este componente es gradual, es difícil que los automovilistas lo noten. Sin embargo, hay algunas señales de advertencia de amortiguadores desgastados:

- **Rastros de aceite en el cuerpo del amortiguador**
- **El vehículo se inclina con la nariz hacia abajo al frenar**
- **Más sensible al viento lateral**
- **Menor confort al conducir**
- **El manejo empeora**
- **Los baches en el camino se sienten con más fuerza**
- **Ruidos inexplicables desde el interior del vehículo...**

Las instrucciones de montaje se incluyen dentro de nuestro embalaje y detallan nuestras recomendaciones de montaje.

REGULACIÓN

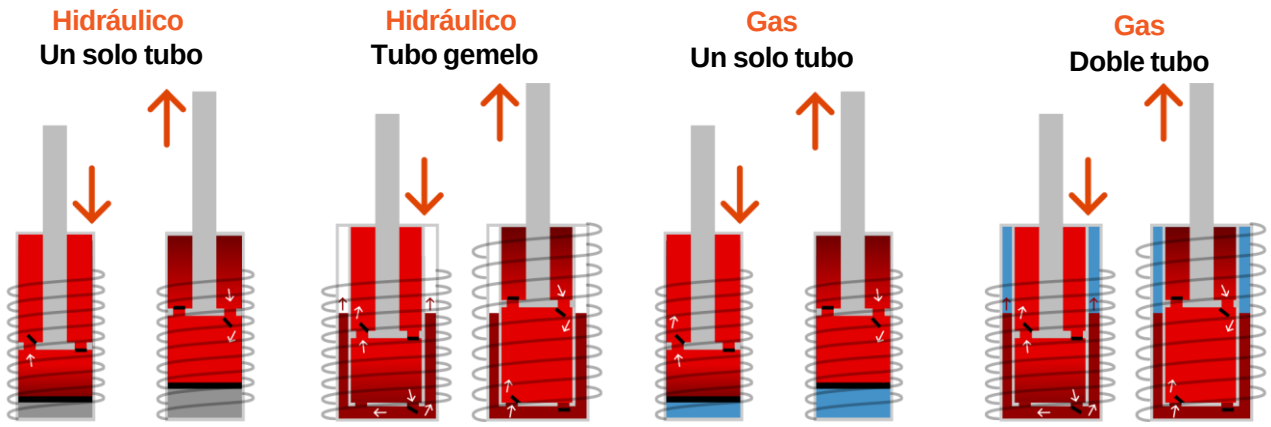
El amortiguador es un **componente de seguridad**. Nuestros socios están obligados a proporcionar todas las pruebas que garanticen la ausencia de riesgos de seguridad durante todo el proceso de ingeniería y fabricación de nuestros productos.

Nuestras piezas tienen una garantía de dos años* contra cualquier defecto de fabricación o material**.
(*) Para las redes de reparación Abarth, Alfa Romeo, Chrysler, Citroën, Dodge, DS, Eurorepar Car Service, Fiat, Fiat Pro, Jeep, Lancia, Opel, Peugeot, Ram y Vauxhall: la garantía es de dos años para las piezas Y la mano de obra.
(**) Para conocer las condiciones aplicables, pregunte a su distribuidor.

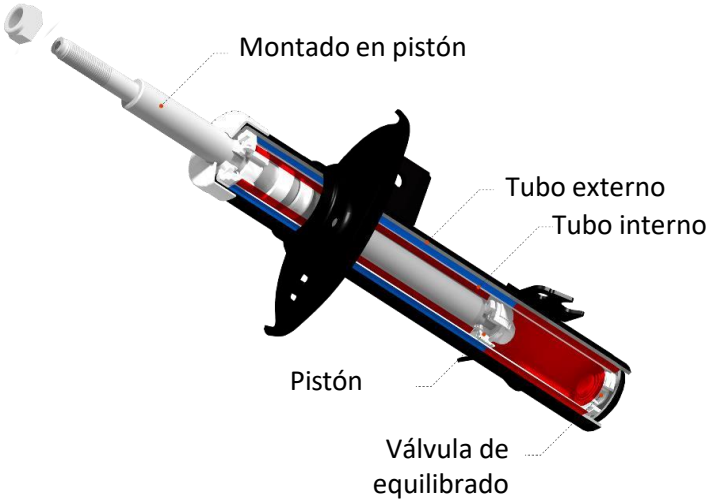
WWW.EUROREPAR.COM

TECNOLOGÍAS

Amortiguador de doble tubo: La estructura consta de dos tubos, uno exterior y otro interior. El tubo exterior sirve como depósito para el fluido de trabajo (aceite hidráulico), mientras que el tubo interior actúa como tubo de trabajo, y el pistón, cuando está en movimiento, desplaza el fluido. Los parámetros de la cilindrada del fluido definen las características de amortiguación del amortiguador.



Tecnología de presión de gas: El tubo exterior se llena en parte con aceite hidráulico y en parte con gas presurizado (nitrógeno). El gas evita que se formen burbujas en el fluido hidráulico. Esto evita que el aceite se mezcle con el aire para crear espuma. La reducción del contacto del aceite con el aire proporciona al amortiguador una mayor durabilidad y estabilidad.



SEGURIDAD Y DURABILIDAD

Nuestros suministros son inspeccionados para asegurar la durabilidad, garantizando lo siguiente:

- sin fugas durante el funcionamiento nominal,
- la estabilidad de los componentes internos,
- la calidad del aceite,
- la estabilidad de las uniones soldadas y otras fijaciones, et

Para ello, se realizan varias pruebas durante la fase de ingeniería:

Pruebas de resistencia (válvulas)
Ensayos de estabilidad bajo deformaciones estáticas y dinámicas
Ensayos de resistencia a la corrosión
Pruebas de fatiga del cuerpo del amortiguador, la copa de soporte del resorte y el soporte de fijación de la barra estabilizadora



Ensayo de fatiga por rotación y flexión

