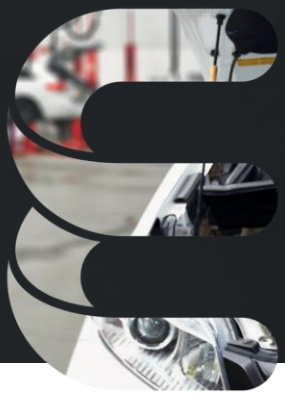
EUROREPAR
BY STELLANTIS

START-STOPP-BATTERIEN

Batterien, Anlasser, Zündung





Dreifache Lebensdauer verglichen mit konventionellen Standardbatterien

Marktabdeckung 95 %

PRODUKTVORTEILE

- Premiumqualität und Konformität mit der geltenden europäischen Norm EN 50342-6
- Optimierte Produktpalette, die alle STT-Batterietechnologien umfasst: EFB und AGM
- Zuverlässiger Start, rasches Aufladen und Korrosionsbeständigkeit
- Alle unsere Batterien haben Griffe

Mit einem Angebot, das mehr als 95 % des europäischen Fahrzeugparks abdeckt, ist das Start-Stopp-Batteriesortiment von EUROREPAR ganz auf den Bedarf des Marktes ausgelegt und bietet gute Leistung und Langlebigkeit.

Start-Stopp-Systeme, die helfen, Kraftstoff und CO_2 einzusparen, fordern die Batterie durch den häufigen Stopp und Neustart des Fahrzeugs.

In modernen Fahrzeugen sind außerdem immer mehr Komponenten verbaut (z. B. Sat-Nav, DVD-Bildschirme, Anschlüsse für Smartphones), die zuverlässig mit Strom versorgt werden müssen.

Aus diesem Grund sind die EFB- und AGM-Batterien von EUROREPAR besonders robust, und gewährleisten eine zuverlässige und langfristige Stromversorgung.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

EUROREPAR bietet 2 Start-Stopp-Batterietechnologien an:

- **EFB (Enhanced Flooded Battery)** für kleine und mittelgroße Fahrzeuge. Diese Batterien sind auch für Fahrzeuge ohne Start-Stopp-System geeignet, wenn eine leistungsstärkere Batterie gewünscht wird.
- **AGM (Absorbent Glass Mat)** mit mehr Leistung für leichte Nutzfahrzeuge, Limousinen und SUV, die mehr Strom brauchen.

EUROREPAR-Batterien zeichnen sich durch ihre Beständigkeit in Bezug auf Lade- und Entladezyklen aus, so dass ein hohes Qualitätsniveau gewährleistet bleibt.

VORAUSSETZUNGEN FÜR EINEN AUSTAUSCH

Der Austausch der Batterie wird nötig, wenn der Motor nicht mehr „stoppt“ und die orangefarbene Start-Stopp-Leuchte im Armaturenbrett durchgehend leuchtet. Die Batterie ist bei jeder Inspektion und jedem Besuch in der Werkstatt zu testen. Bitte beachten:

- AGM durch AGM ersetzen
- EFB durch EFB oder AGM ersetzen
- Herkömmliche Bleibatterien dürfen nicht verwendet werden!
- Mit einem Diagnosetool kann die neue Batterie im Rechner ermittelt, ersetzt und neu programmiert werden.

ANWENDBARE NORMEN

- EFB-Batterien: Norm EN 50342-6 und Klassifizierung W3, C2, V2, M2
- AGM-Batterien: Norm EN 50342-6 und Klassifizierung W3, C2, V3, M3

Klassifizierung: Water consumption, Charge retention, Vibration resistance, Micro cycle



Für unsere Teile gilt eine Garantie von 2 Jahren* für Fertigungs- und Materialfehler**. Sicherheitsetiketten vermeiden jedes Fälschungsrisiko und gewährleisten die Qualität der Teile.

* Für Vertragswerkstätten von Stellantis, EUROREPAR Car Service: Die zweijährige Garantie gilt für Ersatzteile und Arbeitskosten.

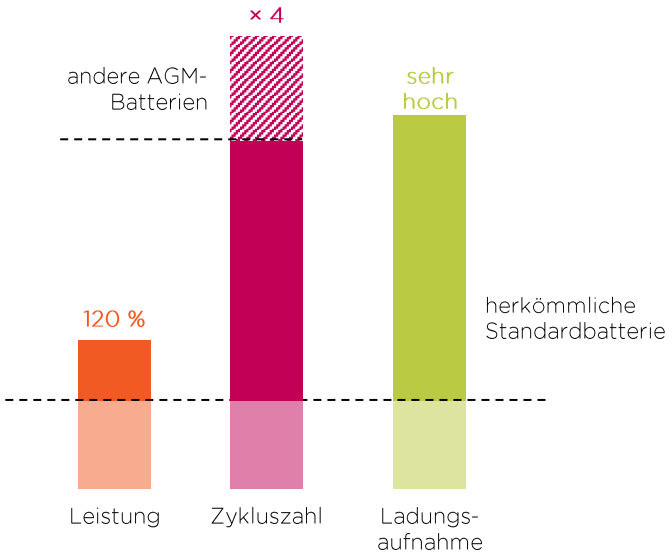
** Bitte wenden Sie sich an Ihren Großhändler, um genauere Angaben zu Garantieanträgen zu erhalten.

WWW.EUROREPAR.COM

LEISTUNG DER AGM-BATTERIEN

Batterien mit AGM-Technologie (Absorbent Glas Mat) bestehen aus dickeren Platten, die in Glasfaservlies eingepackt sind, in dem der Elektrolyt gebunden ist (unter Höchstdruck). Dieser Druck reduziert den Verlust der aktiven Masse durch extrem niedrigen internen Widerstand.

- Diese Konstruktion erlaubt eine höhere Leitfähigkeit, **was maximale energetische Leistung unter allen Umständen ermöglicht**
- **Viermal längerer Lebenszyklus** als bei herkömmlichen Batterien
- **Hervorragende Kaltstarteigenschaften** (auch unter extremen Witterungsbedingungen) bei gleichzeitiger Gewährleistung der Komfort- und Sicherheitsfunktionen
- **Konstante Leistung** auch auf kurzen Strecken, im Stadtverkehr und bei erhöhtem Stromverbrauch beim Bremsen
- **100 % leckfrei** und kippsicher
- **100 % wartungsfrei**



LEISTUNG DER EFB-BATTERIEN

Batterien mit EFB-Technologie. EUROREPAR bietet verbesserte Nassbatterien (Enhanced Flooded Battery oder EFB) an, die PKW und Nfz im Vergleich zu standardmäßigen Bleisäureakkus überlegene Zuverlässigkeit und Leistung bieten. Die positive Platte ist in Polyester eingepackt, so dass die aktive Masse erhalten bleibt.

- **Dreimal längerer Lebenszyklus** als bei herkömmlichen Batterien
- **Maximale Beständigkeit** bei kurzen Strecken
- **100 % wartungsfrei**

