Chladící kapaliny a nemrznoucí směsi

Únor 2019

UNIVERZÁLNÍ PRODUKTOVÁ ŘADA



ODOLNOST VŮČI EXTRÉMNÍM PODMÍNKÁM

- **37° C zředěním koncentrované nemrznoucí směsi**
- **25° C připravená na použití**

VÝHODY PRODUKTŮ

- → ***Univerzální organická chladící kapalina (CHK).***
- → ***Míchatelná s všemi produkty na bázi glykolu na trhu, včetně G12++/G13***
- → ***Nová sloučenina MEG (není recyklovaná)***
- → ***Vyšší životnost (> 2000 h).***

S **3 referenčními produkty připravenými na použití do -25° C** a **1 referenčním koncentrovaným produktem do -70° C** pokrýva **univerzální** produktová řada chladících kapalin (CHK) Eurorepar všechny potřeby autoservisu, ať už jde o doplnění nebo o kompletní výměnu chladící kapaliny v celém chladícím okruhu.

Koncentrát umožňuje dosáhnout různe úrovně ochrany proti zamrznutí, zatímco chladící kapalina připravená na použití poskytuje lehkou přípravu s ochranou proti zamrznutí středního stupně.

S cílem zaručit vám nejlepší poměr mezi kvalitou a výkonem **mají naše chladící kapaliny technické charakteristiky schválené inžinýry PSA.**

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Existují **dva typy chladících kapalin Eurorepar:**

- - 25°C (připravená na okamžité použití – neředit); balení: 2 l, 5 l, 210 l
- - 70°C (koncentrát s povinným ředěním); balení: 2 l

°C	- 18°C	- 25°C	- 31°C	- 37°C
Antifreeze	33 %	40 %	45 %	50 %
Water	67 %	60 %	55 %	50 %

Chladící kapalina Eurorepar je vyrobená s použitím organických antikorózních přísad (OAT).

Poskytuje následné výhody:

- žádná spotřeba ochranných aditiv,
- prodloužená životnost,
- velmi dobrá ochrana hliníku,
- nesnížené výkonnosti produktu při doplňování v chladícím okruhu.

Žlutá barva se získala přidáním barviva. Nemá žádnou technickú funkci a spíše odpovídá nabídkám trhu. Výrobci mají každý svojí barvu (ružová, modrá, atd. ..)

VÝMĚNA PRODUKTU

Chladící kapalinu je nutné kompletně vyměnit dle doporučení výrobce. Všeobecně je třeba chladící kapalinu měnit minimálně každé 4 roky.

2 ukazovatele umožňují ověřit, zda je nutné vyměnit chladící kapalinu:

- PH < 6 indikuje, že původní rezerva alkalinity je vyčerpána a že produkt už není schopen ochránit kovy před poškozením v kyslém prostředí.
- Hnědá a kaštanovohnědá barva chladící kapaliny indikuje výskyt usazenin a zbytek koroze v chladícím systému.

VĚDĚLI JSTE TO?

Monoetylenglykol (MEG), který je hlavním komponentem chladící kapaliny, může být recyklovaný. Jeho výkon sa tím snižuje.

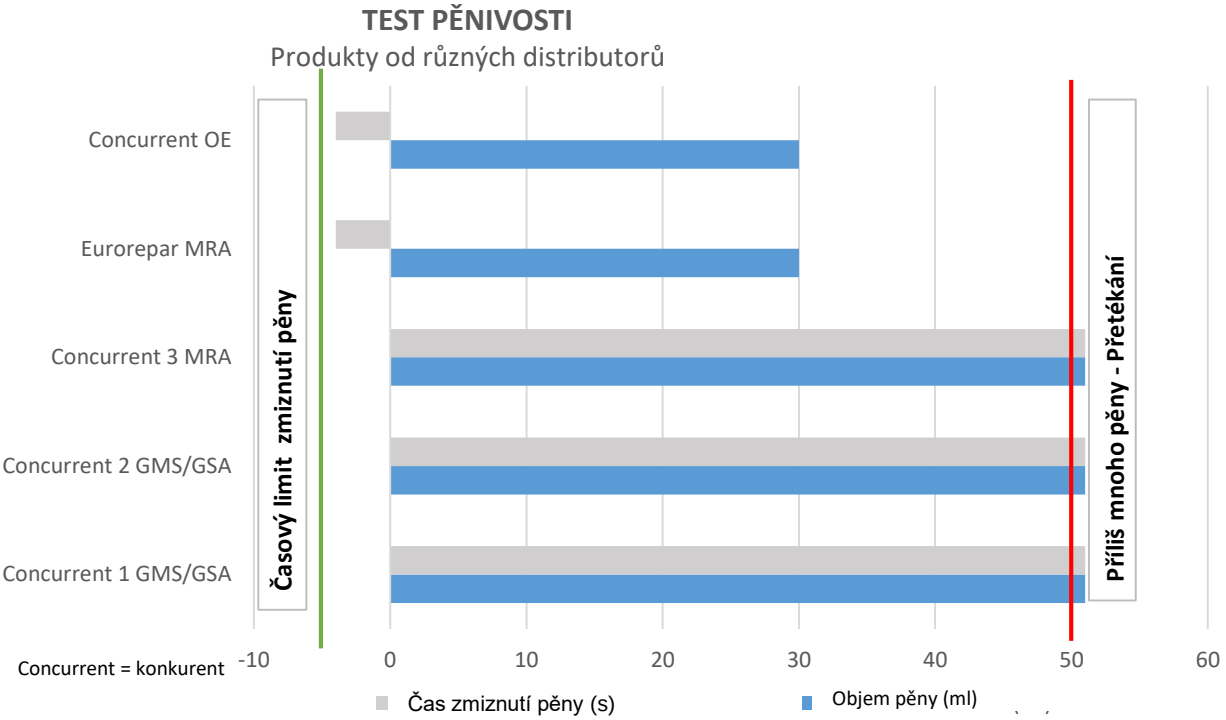


OCHRANA PROTI KAVITACI - TEST PĚNIVOSTI

Test pěnivosti umožní zistit schopnost chladící kapaliny nezavzdušňovat chladící okruh.
Dobrá chladící kapalina bude v tomto testu relativně málo pěnit (< 50 ml) a na konci testu pěna velmi rychle zmizne (< 5 sek.).
To je příznačné pro chladící kapalinu, která zůstane v tekutém stavu i během jejího promíchání při průchodu přes vodní čerpadlo.



Známky koroze způsobené jevy kavitace CHK.

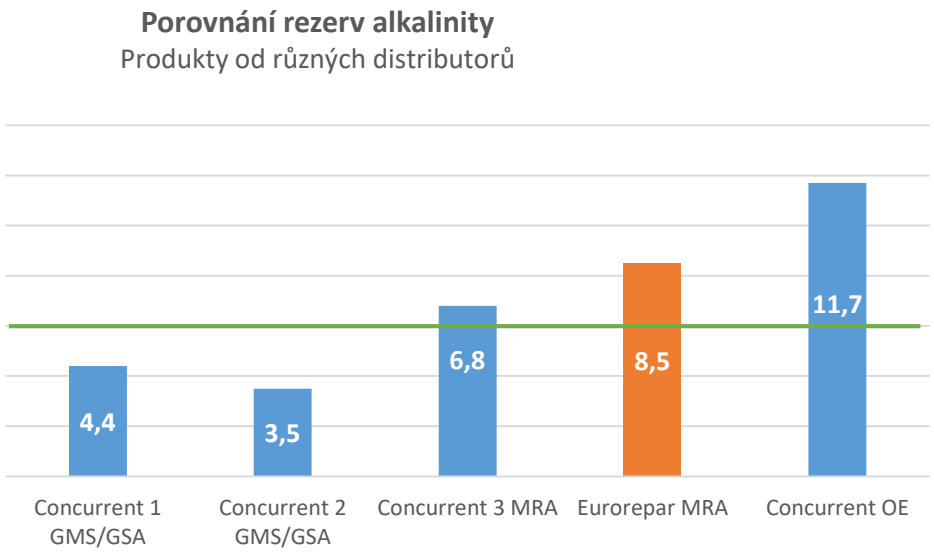


OCHRANA PROTI AGRESIVNÍMU PŮSOBENÍ KYSELÉHO PROSTŘEDÍ: REZERVA ALKALINITY

Antikorózní aditiva působí jako inhibitory proti agresivnímu působení kyselého prostředí: **neutralizují kyseliny vytvořené spalováním a zabraňují korozi kovů chladícího systému**.



Agresivní působení kyselého prostředí na hliník (hlava valců, chladič).



Pokud rezerva alkalinity dosáhne hodnotu nižší než „6“, množství aditiva v produktu nazabezpečuje dostatečnou ochranu proti agresivnímu působení kyselého Prostředí.



www.eurorepar.com

EUROREPAR

FUNKCE A TECHNOLOGIE NA TRHU

Existují **3 hlavní technologie:**

- Produkty s minerálními aditivy (1er prix) - IAT
- Produkty s organickými aditivy - OAT
- Hybridní produkty (směsy minerálních a organických aditiv) - HOAT

Chladící kapalina slouží k :

- ochlazení motoru,
- ochranu proti zamrznutí v zimě a k zabránění přehřátí v létě,
- ochranu motoru proti korozi,
- zabránění pěnění a kavitaci.

VĚDĚLI JSTE TO?

Nekvalitní produkt nebo velmi starý produkt zapřičiňuje:

- kyselost, která způsobuje korozi chladícího okruhu a dílů motoru;
- Pěnivost, která má za následek erozi plášťů a pístů v důsledku kavitace (známky koroze);
- tvorbu vodního kamenu, který ucpává potrubí a zabraňuje pohlcování tepla z motoru.

VYBRAT SI SPRÁVNOU CHLADÍCÍ KAPALINU

- Zkontrolujte ve vaší servisní knižce potřebnou technologii chladící kapaliny (minerální, organická nebo hybridní).
- Barva kapaliny je indikátorem původních produktů výrobců, avšak není vždy spolehlivým ukazatelem pro ostatní produkty na trhu.

/!\ Produkt připravený na použití - 25° C se nesmí ředit. Zředěním s pomocnými aditivy by ztratil svoji účinnost.

Upřednostňujte kompletní výměnu chladící kapaliny v chladícím okruhu, aby jste zabezpečili maximální účinnost nového produktu.

Pro velmi stará vozidla, do kterých se vždy používala jen chladící kapalina IAT: neměňte technologii. Organické kapaliny a přidružené produkty mají čistící vlastnosti, které by mohli uvolnit usazeniny minerálů v potrubích a způsobit ucpání chladiče.

Použití chladící kapaliny na doplňení

Díky ověřené míchatelnosi s ostatními chladícími kapalinami, a to **i do hybridních vozidel (PSA, VW)**, **chladící kapalina se může použít na doplnění** bez ohledu na předtím použitou chladící kapalinu. Získaná směs nebude mít škodlivý vliv na trvanlivost ochrany a nezpůsobí reakce mezi aditivy vedoucí k vytváření námrazy nebo usazenin.

Pokud není známa chladící kapalina v chladícím okruhu, vždy upřednostňujte chladící kapalinu Eurorepar, která je vyrobená technologií OAT.

- Dlouhodobá životnost “long life” se neztrácí, pokud je původní podukt Long Life.
- Žádné riziko míchání a vytváření námrazy v chladícím okruhu srážením silikátů, formulací SI-OAT (G12++ / G13).

