# BREMSSCHEIBEN






## PRODUKTBESCHREIBUNG

Neue Verpackung

## TECHNISCHE MERKMALE

Einhaltung der Kriterien der Richtlinie ECE90-02 bei Abmessungen und Material, um die folgenden Leistungen sicherzustellen:

- **Sicherheit**: Bruchfestigkeit der Scheibe (High Load Test und Thermal Fatigue Test)
- **Leistungsstärke**: Effizienz der Scheibe.
- **Komfort**: Geräusch, Vibration.

## INHALT DES KITS

- Ein oder zwei Scheiben (je nach Teilenummer)
- Montageanleitung

## GESETZLICHE BESTIMMUNGEN

- Produktreihe ohne Schwermetalle entsprechend der europäischen Richtlinie 2000/53/CE

## DIE VORTEILE DER PRODUKTREIHE

- Komplette Produktreihe
- Einhaltung der Kriterien der Richtlinie ECE90-02.
- Zertifizierung der Herstellungswerke (ISO 9001 / ISO TS 16949).

## AUSTAUSCHBEDINGUNGEN

- Kontrolle der Scheiben bei jeder Inspektion empfohlen.
- Austausch zwingend bei Erreichen der auf dem Teil markierten Mindeststärke.
- Kompletter Austausch, wenn die Bremsscheibeneinheit eine Anomalie aufweist: Kratzer, Risse, Verformung, …

## VORTEILE FÜR DEN ENDKUNDEN

Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis.

EUROREPAR